

Exercice n° 1 : calcul avec la formule de Wilson

Avec les données suivantes, calculer Q_e et N

coût de passation	Consommation annuelle	prix unitaire	taux de possession	Q_e	N
150	10000	10	0,1		
100	10000	10	0,1		
150	10000	10	0,2		
150	10000	10	0,05		
50	10000	10	0,1		

Exercice n°2 : calcul avec point de commande

Sachant que :

Le stock de sécurité est de 500, qui correspond à deux jours de ventes moyennes annuelles.

Le stock mini est de 1000 – "point de commande". La quantité de commande est ici fixée à 1000.

Le délai standard d'approvisionnement correspond à deux jours (le jour de passation de commande n'est pas compris dans ces deux jours).

Remplissez le tableau suivant, positionnez les dates de commandes et dessinez la courbe.

Date	Stock début	Ventes journalières	Stock fin	commande
01-02	2000	250	1750	
02/02		250		
03/02		250		
04/02		250		
05/02		250		
06/02		250		
07/02		500		
08/02		500		
09/02		125		
10/02		125		
11/02		125		
12/02		125		
13/02		125		
14/02		125		
15/02		125		
16/02		125		
17/02		250		
18/02		250		
19/02		250		
20/02		250		

Exercice n° 3 : calcul avec niveau de reapprovisionnement.

Formule de calcul :

B : la consommation prévue par unité de temps.

P: intervalle fixe ou périodicité des approvisionnements
(par exemple tous les lundis ou tous les deux jours).

T: délai de livraison

A: stock de sécurité

M : Quantité restant en stock

E: quantité restant à recevoir des commandes
antérieures

R: quantités déjà réservées

$$Q = B * (P + T + A) - (M + E + R)$$

Soit une entreprise qui passe commande tous les lundis, pour livraison le mercredi. (2 jours de délai de livraison).

Cette entreprise garde 1 jour de stock de sécurité

Ses ventes moyennes journalières sont de **10**

1. Calculez le niveau de reapprovisionnement
2. Remplissez le tableau suivant

date	jour	stock début	Entrées	Sorties	Stock fin	commandes	Stock prévisionnel
02-mars	lundi	40			40		40
03-mars	mardi			5			
04-mars	mercredi			8			
05-mars	jeudi			10			
06-mars	vendredi			8			
09-mars	lundi			18			
10-mars	mardi			10			
11-mars	mercredi			7			
12-mars	jeudi			6			
13-mars	vendredi			6			
16-mars	lundi			6			
17-mars	mardi			14			
18-mars	mercredi			12			
19-mars	jeudi			15			
20-mars	vendredi			9			

Exercice n° 4 : Courbe ABC

Remplissez le tableau et dessinez la courbe

numéro du produit	valeurs	cumul valeurs	% valeurs	nombre de produit cumulé	% de produits cumulé
A1	10000	10000	10%	1	1%
A2	9000	19000	19%	2	2%
A3	8000	27000	27%	3	3%
A4	7000				
A5	6000				
A6	5800				
A7	5000				
A8	4900				
A9	4700				
A10	4600				
A11	1090				
A12	1080				
A13	1070				
A14	1060				
A15	1050				
A16	1040				
A17	1030				
A18	1020				
A19	1010				
A20	1000				
A21	990				
A22	980				
A23	970				
A24	960				
A25	950				
A26	940				
A27	930				
A28	925				
A29	920				
A30	915				
A31	910				
A32	900				
A33	880				
A34	870				
A35	820				
A36	690				
A37	670				
A38	660				
A39	650				

Pilotage des flux – Stéphane Sirjean
Bases de la gestion des stocks

A40	640				
A41	630				
A42	600				
A43	580				
A44	560				
A45	520				
A46	480				
A47	450				
A48	400				
A49	350				
A50	300				
A51	250				
A52	200				
A53	150				
A54	100				
A55	95				
A56	90				
A57	85				
A58	80				
A59	75				
A60	70				
A61	65				
A62	60				
A63	50				
A64	49				
A65	48				
A66	47				
A67	46				
A68	45				
A69	44				
A70	43				
A71	42				
A72	41				
A73	40				
A74	39				
A75	38				
A76	37				
A77	36				
A78	35				
A79	34				
A80	33				
A81	32				
A82	31				

Pilotage des flux – Stéphane Sirjean
Bases de la gestion des stocks

A83	30				
A84	29				
A85	28				
A86	27				
A87	26				
A88	25				
A89	24				
A90	23				
A91	22				
A92	21				
A93	20				
A94	19				
A95	18				
A96	17				
A97	16				
A98	15				
A99	14				
A100	6				
Total					